

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1672 3,4
GTIN	4062406207731
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Jak nr 122776.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1673.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	3,4 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	22,9 mm
długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 3,4

122776 3,4