

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap, gwint lewoskrętny HSSE-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M24****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132805 M24 |
| GTIN | 4062406207892 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Rodzaj gwintu: M-LH

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|----------|
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Ø gwintu | 24 mm |
| Ø otworu rdzenia | 21 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| głębokość gwintu | 72 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Chwyt kwadratowy □ | 14,5 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| skok gwintu | 3 mm |
| wielkość gwintu | M24 LH |
| powłoka | AlTiX |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | Po lewej |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |