

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 2-64****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 2-64
GTIN	4062406208127
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 64

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	45 mm
---------------------	-------

Rodzaj gwintu	UNF
głębokość gwintu	5,45 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	64
Ø otworu rdzenia	1,85 mm
kąt nacięcia	15 stopni
wielkość gwintu	2-64 UNF
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
skok gwintu	0,397 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	2,18 mm
norma	DIN 371
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

