

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 2-64****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133406 2-64
GTIN	4062406208080
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 64

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	64
długość całkowita L	45 mm
kąt nacięcia	8 stopni

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,397 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Ø otworu rdzenia	1,85 mm
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Ø gwintu	2,18 mm
norma	DIN 371
głębokość gwintu	6,54 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
wielkość gwintu	2-64 UNF
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
liczba rowków wiórowych	3
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik