

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną odporność na zużycie.**
- **Powłoka TiAlN Multilayer najnowszej generacji.**
- **Parametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	56

Rodzaj gwintu	UNC
długość całkowita L	45 mm
głębokość gwintu	5,45 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ø gwintu	2,18 mm
wielkość gwintu	2-56 UNC
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 371
skok gwintu	0,453 mm
Ø otworu rdzenia	1,85 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

