

Garant

Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt E, TiAlN, G: G1/2 cal



Dane zamówienia

Numer katalogowy	137752 G1/2
GTIN	4062406210328
Klasa artykułu	11I

Opis

Wykonanie:

GARANT Master Tap INOX:

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Kształt E (1,5-2 zwoje nakroju).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

 HSS E PM

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 19 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	16 mm
-------------------------	-------

skok gwintu	1,814 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	5
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba zwojów na cal	14
głębokość gwintu	41,92 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Ø gwintu	20,96 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø otworu rdzenia	19 mm
Liczba ostrzy Z	5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

