

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap bardzo długie HSS-E-PM, AlTiX, MF: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137162 12X1,25
GTIN	4062406209063
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Z bardzo długim chwytem.

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,8 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	9 mm
Materiał ostrza :	HSS E PM

Ø otworu rdzenia	10,8 mm
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	30 mm
długość całkowita L	200 mm
wielkość gwintu	M12×1,25
norma	Norma zakładowa
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	MF
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	7 mm
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik