

**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX, TiAlN, UNC: 10-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133356 10-24
GTIN	4062406209537
Klasa artykułu	11I

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	3,9 mm
chwyt kwadratowy	4,9 mm
norma	DIN 371
Ø gwintu	4,83 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L _{całk.}	70 mm
Rodzaj gwintu	UNC
liczba zwojów na cal	24
wielkość gwintu	10-24
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9

chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie