

Garant**GARANT Master Tap maszynowy gwintownik do drucianych wkładek gwintowanych HSSE-PM, AlTiX, EG-M: EG-M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133560 EG-M16
GTIN	4062406208332
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki wg **DIN 40435 (zbliżone do DIN 371 / DIN 376)**.

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Zastosowanie:

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** do **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

wskazówka:

Konieczne przestrzegać **Ø otworu pod gwint** (patrz tabela) !

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 40435

Klasa tolerancji: 6HX mod.

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
-----------------	---

wielkość gwintu	M16
Materiał ostrza 	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	11 mm
norma	DIN 40435
Ø gwintu	16 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
głębokość gwintu	48 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	125 mm
Ø otworu rdzenia	16,5 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
powłoka	AlTiX
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik