

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 133406 3/4-16 |
| GTIN | 4062406209766 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwył kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| Ø otworu rdzenia | 17,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø gwintu | 19,05 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 11 mm |
| skok gwintu | 1,587 mm |
| długość całkowita L | 110 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| głębokość gwintu | 57,15 mm |
| liczba zwojów na cal | 16 |
| Rodzaj gwintu | UNF |
| norma | DIN 374 |
| wielkość gwintu | 3/4-16 UNF |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Seria | GARANT Master Tap |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Klasa tolerancji | 2BX |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | gwintownik |