

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6GX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135737 M12
GTIN	4062406209858
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Klasa tolerancji ISO 3X / 6GX. Do obrabianych elementów, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □

7 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
głębokość gwintu	30 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
skok gwintu	1,75 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	M12
Ø gwintu	12 mm
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

