

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135739 M6
GTIN	4062406209926
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiALN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Z bardzo długim chwytem.** Chwył wg DIN 371.

**Zalety:**

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	160 mm
---------------------	--------

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
skok gwintu	1 mm
wielkość gwintu	M6
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	M
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	15 mm
norma	norma zakładowa
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

