

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC:  
3/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137857 3/4-10
GTIN	4062406210120
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną odporność na zużycie.**
- **Powłoka TiAlN Multilayer najnowszej generacji.**
- **Parametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwył kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	47,625 mm
norma	DIN 376

Rodzaj gwintu	UNC
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	125 mm
Ø otworu rdzenia	16,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
skok gwintu	2,54 mm
liczba zwojów na cal	10
wielkość gwintu	3/4-10 UNC
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	19,05 mm
Chwył kwadratowy □	11 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

