

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6GX, TiAlN, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135737 M14
GTIN	4062406209865
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Klasa tolerancji ISO 3X / 6GX.** Do obrabianych elementów, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 376
-------	---------

Ø otworu rdzenia	12 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
wielkość gwintu	M14
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	14 mm
Rodzaj gwintu	M
skok gwintu	2 mm
głębokość gwintu	35 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
długość całkowita L	110 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

