

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF:  
3/8-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 3/8-24
GTIN	4062406210236
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 9,53 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
-------------------------	---

norma	DIN 371
wielkość gwintu	3/8-24 UNF
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,058 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	100 mm
Ø gwintu	9,53 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Rodzaj gwintu	UNF
liczba zwojów na cal	24
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	23,825 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

