

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135739 M8
GTIN	4062406209933
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiALN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Z bardzo długim chwytem. Chwył wg DIN 371.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
-----------------	---

głębokość gwintu	20 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	8 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Rodzaj gwintu	M
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

