

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6GX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135737 M16
GTIN	4062406209872
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Klasa tolerancji ISO 3X / 6GX. Do obrabianych elementów, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
--------------	-----------

głębokość gwintu	40 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	16 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Chwyt kwadratowy □	9 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 376
wielkość gwintu	M16
Ø otworu rdzenia	14 mm
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

