

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 4-48****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 4-48
GTIN	4062406210151
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 48

Ø gwintu: 2,85 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,4 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	7,125 mm
------------------	----------

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	2,85 mm
liczba zwojów na cal	48
skok gwintu	0,529 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	3,5 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 371
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	2,4 mm
długość całkowita L	56 mm
wielkość gwintu	4-48 UNF
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

