

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135739 M12
GTIN	4062406209957
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skrećania.**

Z bardzo długim chwytem. Chwył wg DIN 376.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
-------------	---------

głębokość gwintu	30 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Ø gwintu	12 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
długość całkowita L	220 mm
norma	norma zakładowa
Chwył kwadratowy □	7 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	M12
Rodzaj gwintu	M
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścien barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

