

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap kształt B, AlTiX, M: M27****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132721 M27    |
| GTIN             | 4062406208233 |
| Klasa artykułu   | 111           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne**, przewidziane do zastosowania w wielu rodzajach materiałów i zapewniające wysoką powtarzalność obróbki.

- **materiał HSS-E-PM o bardzo wysokiej odporności na ściernie**
- **nowa powłoka o mniejszym współczynniku tarcia**
- **specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Odpowiada ISO 2X/6HX.

**Opis techniczny**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Materiał ostrza         | HSS E PM   |
| Chwył kwadratowy □      | 16 mm      |
| skok gwintu             | 3 mm       |
| Liczba ostrzy Z         | 4          |
| Klasa tolerancji        | ISO 2X 6HX |
| głębokość gwintu        | 81 mm      |
| Ø gwintu                | 27 mm      |
| Rodzaj gwintu           | M          |
| Ø otworu rdzenia        | 24 mm      |
| długość całkowita L     | 160 mm     |
| norma                   | DIN 376    |
| liczba rowków wiórowych | 4          |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Ø chwytu $D_s$                    | 20 mm   |
| wielkość gwintu                   | M27   |
| powłoka                           | AlTiX   |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni   |
| Norma na gwinty                   | DIN 13  |
| Kształt nakroju                   | B   |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9  |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                               |
| kierunek skrawania                | prawe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | zielone   |
| Seria                             | Master Tap  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik  |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się  | 30 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się  | 35 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się  | 20 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się  | 30 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się  | 30 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się  | 25 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się  | 12 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się  | 8 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  | 10 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  | 8 m/min  | M       |

|                               |            |          |   |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadaje się | 20 m/min | K |
| CuZn                          | nadaje się | 20 m/min | N |
| uniw.                         | nadaje się |          |   |
| olej                          | nadaje się |          |   |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się |          |   |