

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM 6HX, AlTiX, MF:  
2,6X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137160 2,6X0,35
GTIN	4062406208974
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap**, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	0,35 mm
długość całkowita L	50 mm
norma	DIN 374
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,8 mm
Rodzaj gwintu	MF
Ø gwintu	2,6 mm
Ø otworu rdzenia	2,25 mm
liczba rowków wiórowych	3

głębokość gwintu	6,5 mm
wielkość gwintu	M2,6×0,35
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		