

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23,25 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	23,25 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM

wielkość gwintu	1-12 UNF
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	UNF
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	25,4 mm
norma	DIN 374
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	63,5 mm
liczba zwojów na cal	12
skok gwintu	2,117 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik