

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt E, TiAlN, G: G3/8 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137752 G3/8
GTIN	4062406210311
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Kształt E** (1,5-2 zwoje nakroju).

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 19

Ø gwintu: 16,66 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 15,25 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
-----------------	---

Chwył kwadratowy □	9 mm
liczba zwojów na cal	19
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	15,25 mm
głębokość gwintu	33,32 mm
Ø gwintu	16,66 mm
skok gwintu	1,337 mm
długość całkowita L	100 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
kąt nacięcia	15 stopni
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

