

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC:
3/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133356 3/8-16
GTIN	4062406209575
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 9,53 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 8 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu	3/8-16 UNC
głębokość gwintu	23,825 mm
liczba rowków wiórowych	3

Chwył kwadratowy □	7 mm
skok gwintu	1,587 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Ø otworu rdzenia	8 mm
Ø gwintu	9,53 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	100 mm
norma	DIN 371
Rodzaj gwintu	UNC
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik