

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX bardzo długi HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132195 M24
GTIN	4062406209483
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Z bardzo długim chwytem. Uchwyt wg DIN376.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita L: 300 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	300 mm

Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	21 mm
głębokość gwintu	72 mm
Rodzaj gwintu	M
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
kąt nacięcia	8 stopni
norma	norma zakładowa
wielkość gwintu	M24
skok gwintu	3 mm
Ø gwintu	24 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik