

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 5/16-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133406 5/16-24
GTIN	4062406209711
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	UNF

Ø otworu rdzenia	6,9 mm
głębokość gwintu	19,85 mm
skok gwintu	1,058 mm
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	24
wielkość gwintu	5/16-24 UNF
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	7,94 mm
norma	DIN 371
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik