

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 1-12
GTIN	4062406210298
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23,25 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	18 mm
-------------------------	-------

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
norma	DIN 374
Liczba ostrzy Z	5
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba zwojów na cal	12
Ø otworu rdzenia	23,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	25,4 mm
Rodzaj gwintu	UNF
głębokość gwintu	63,5 mm
liczba rowków wiórowych	5
skok gwintu	2,117 mm
wielkość gwintu	1-12 UNF
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

