

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135739 M14
GTIN	4062406209964
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skrećania.**

Z bardzo długim chwytem. Chwył wg DIN 376.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	11 mm
-------------------------	-------

Ø otworu rdzenia	12 mm
długość całkowita L	220 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwył kwadratowy □	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M14
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	14 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2 mm
głębokość gwintu	35 mm
norma	norma zakładowa
Materiał ostrza 	HSS E PM
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

