

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 5/16-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 5/16-24
GTIN	4062406210229
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,9 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,058 mm
-------------	----------

Ø gwintu	7,94 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNF
głębokość gwintu	19,85 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	6,9 mm
norma	DIN 371
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
liczba zwojów na cal	24
wielkość gwintu	5/16-24 UNF
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

