

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6GX, TiAlN, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135737 M24
GTIN	4062406209896
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Klasa tolerancji ISO 3X / 6GX.** Do obrabianych elementów, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza

&nbsp;;

HSS E PM

skok gwintu	3 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
wielkość gwintu	M24
głębokość gwintu	60 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	21 mm
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

