

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC:  
5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137857 5/16-18
GTIN	4062406210076
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną odporność na zużycie.**
- **Powłoka TiAlN Multilayer najnowszej generacji.**
- **Parametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,6 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	19,85 mm
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	90 mm

liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	UNC
norma	DIN 371
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
Ø gwintu	7,94 mm
skok gwintu	1,411 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,6 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

