

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM kształt E, TiAlN, G: G1 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137752 G1
GTIN	4062406210359
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Kształt E (1,5-2 zwoje nakroju).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

 HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
-------------------------	---

Ø chwytu D _s	25 mm
liczba zwojów na cal	11
Chwył kwadratowy □	20 mm
wielkość gwintu	G1
Ø gwintu	33,25 mm
skok gwintu	2,309 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
głębokość gwintu	83,125 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

