

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX bardzo długi HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132195 M4 |
| GTIN | 4062406209391 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Z bardzo długim chwytem. Uchwyt wg DIN371.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Rodzaj gwintu | M |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| długość całkowita L | 126 mm |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Ø otworu rdzenia | 3,3 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| wielkość gwintu | M4 |
| Chwył kwadratowy □ | 3,4 mm |
| norma | norma zakładowa |
| głębokość gwintu | 12 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 4 mm |
| Ø chwytu D _s | 4,5 mm |
| skok gwintu | 0,7 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |