

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM, AlTiX, UNF: 5-44****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 138010 5-44   |
| GTIN             | 4062406209247 |
| Klasa artykułu   | 111           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.**

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

**Zastosowanie:**

**Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 44

Ø gwintu: 3,17 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,7 mm

**Opis techniczny**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Ø gwintu                   | 3,17 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;; | HSS E PM |
| Rodzaj gwintu              | UNF      |
| liczba zwojów na cal       | 44       |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Ø otworu rdzenia                  | 2,7 mm  |
| liczba rowków wiórowych           | 3   |
| wielkość gwintu                   | 5-44 UNF  |
| długość całkowita L               | 56 mm   |
| skok gwintu                       | 0,577 mm  |
| Liczba ostrzy Z                   | 3   |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 3,5 mm  |
| norma                             | DIN 371   |
| głębokość gwintu                  | 7,95 mm   |
| Chwył kwadratowy □                | 2,7 mm  |
| Seria                             | GARANT Master Tap   |
| powłoka                           | AlTiX   |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni   |
| Klasa tolerancji                  | 2BX   |
| Kształł nakroju                   | C   |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni   |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9  |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych                      |
| kierunek skrawania                | prawe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | zielone   |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik  |