

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 5/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 5/8-18
GTIN	4062406210267
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 15,88 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	9 mm
--------------------	------

norma	DIN 374
Ø gwintu	15,88 mm
Rodzaj gwintu	UNF
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,411 mm
głębokość gwintu	39,7 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	12 mm
wielkość gwintu	5/8-18 UNF
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

