

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135739 M20
GTIN	4062406209988
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skrećania.**

Z bardzo długim chwytem. Chwył wg DIN 376.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 280 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwył kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
-----------------	---

Chwył kwadratowy □	12 mm
∅ chwytu D _s	16 mm
∅ otworu rdzenia	17,5 mm
długość całkowita L	280 mm
wielkość gwintu	M20
Materiał ostrza 	HSS E PM
∅ gwintu	20 mm
skok gwintu	2,5 mm
norma	norma zakładowa
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	50 mm
Rodzaj gwintu	M
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

