

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC:
10-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137857 10-24
GTIN	4062406210045
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną odporność na zużycie.**
- **Powłoka TiAlN Multilayer najnowszej generacji.**
- **Parametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 4,83 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 3,9 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	12,075 mm
Materiał ostrza :	HSS E PM

Ø otworu rdzenia	3,9 mm
wielkość gwintu	10-24 UNC
Ø chwytu D _s	6 mm
Ø gwintu	4,83 mm
długość całkowita L	70 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,058 mm
norma	DIN 371
liczba zwojów na cal	24
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	UNC
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

