

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC:
5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,6 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E PM
Rodzaj gwintu	UNC

Chwył kwadratowy □	6,2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
głębokość gwintu	19,85 mm
∅ otworu rdzenia	6,6 mm
norma	DIN 371
∅ gwintu	7,94 mm
skok gwintu	1,411 mm
długość całkowita L	90 mm
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	18
∅ chwytu D _s	8 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik