

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 10-32
GTIN	4062406210199
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 4,83 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,1 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	6 mm
-------------------------	------

norma	DIN 371
wielkość gwintu	10-32 UNF
głębokość gwintu	12,075 mm
Rodzaj gwintu	UNF
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
liczba zwojów na cal	32
długość całkowita L	70 mm
Ø otworu rdzenia	4,1 mm
skok gwintu	0,794 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	4,83 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

