

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX bardzo długi HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132195 M10
GTIN	4062406209438
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Z bardzo długim chwytem. Uchwyt wg DIN371.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Rodzaj gwintu	M
Ø chwytu D _s	10 mm

liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	30 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Ø gwintu	10 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	1,5 mm
wielkość gwintu	M10
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	200 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik