

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 7/16-20
GTIN	4062406210243
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 11,11 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 9,9 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza

HSS E PM

liczba zwojów na cal	20
Ø otworu rdzenia	9,9 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
głębokość gwintu	27,78 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	11,11 mm
norma	DIN 374
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	UNF
długość całkowita L	100 mm
wielkość gwintu	7/16-20 UNF
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,27 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

