

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC: 12-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137857 12-24
GTIN	4062406210052
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną odporność na zużycie.**
- **Powłoka TiAlN Multilayer najnowszej generacji.**
- **Parametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 5,49 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,058 mm
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

głębokość gwintu	13,725 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
liczba zwojów na cal	24
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	5,49 mm
długość całkowita L	80 mm
Rodzaj gwintu	UNC
kąt nacięcia	15 stopni
wielkość gwintu	12-24 UNC
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

