

Garant

Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20



Dane zamówienia

Numer katalogowy	133356 1/4-20
GTIN	4062406209551
Klasa artykułu	111

Opis

Wykonanie:

Wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 6,35 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 5,1 mm

Opis techniczny

Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Ø gwintu	6,35 mm
Liczba ostrzy Z	3

skok gwintu	1,27 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
liczba zwojów na cal	20
Ø otworu rdzenia	5,1 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	80 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Rodzaj gwintu	UNC
kąt nacięcia	8 stopni
wielkość gwintu	1/4-20 UNC
głębokość gwintu	15,875 mm
norma	DIN 371
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik