

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, UNF:
7/8-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138007 7/8-14
GTIN	4062406210281
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 22,23 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 20,4 mm

Opis techniczny

Rodzaj gwintu	UNF
---------------	-----

Materiał ostrza 	HSS E PM
wielkość gwintu	7/8-14 UNF
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	125 mm
Ø otworu rdzenia	20,4 mm
liczba rowków wiórowych	5
liczba zwojów na cal	14
norma	DIN 374
głębokość gwintu	55,575 mm
Ø gwintu	22,23 mm
Liczba ostrzy Z	5
Ø chwytu D _s	18 mm
skok gwintu	1,814 mm
Seria	GARANT Master Tap
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2BX
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

