

Garant**GARANT Master Tap maszynowy gwintownik do druczianych wkładek gwintowanych HSSE-PM, kształt C, AlTiX, EG-M: EG-M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138210 EG-M12
GTIN	4062406208936
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki wg DIN 40435 (zbliżone do DIN 371 / DIN 376).

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Zastosowanie:

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

wskazówka:

Konieczne **stosować \varnothing otworów pod gwint (zob. tabela)!**

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 40435

Klasa tolerancji: 6HX mod.

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

\varnothing chwytu D_s : 11 mm

Chwyt kwadratowy \square : 9 mm

\varnothing otworu rdzenia: 12,5 mm

Opis techniczny

norma	DIN 40435
-------	-----------

Ø otworu rdzenia	12,5 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
wielkość gwintu	M12
skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	12 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	36 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
powłoka	AlTiX
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

