

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap bardzo długie HSS-E-PM, AlTiX, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137162 10X1,25
GTIN	4062406209056
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Z bardzo długim chwytem.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnymi miejscach.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1,25
Materiał ostrza 	HSS E PM

liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	200 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Ø gwintu	10 mm
głębokość gwintu	25 mm
skok gwintu	1,25 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D _s	7 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
norma	Norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	3
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik