

**Garant****GARANT Master Tap maszynowy gwintownik do drucianych wkładek gwintowanych HSSE-PM, kształt C, AlTiX, EG-M: EG-M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138210 EG-M16
GTIN	4062406208943
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki wg DIN 40435 (zbliżone do DIN 371 / DIN 376).**

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap**, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

**Zastosowanie:**

Do wykonywania gwintu mocującego EG wg gwintu metrycznego ISO **DIN 8140** dla **drutowych wkładek gwintowych STI** (Screw Thread Insert).

**wskazówka:**

Konieczne **stosować  $\varnothing$  otworów pod gwint (zob. tabela)!**

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 40435

Klasa tolerancji: 6HX mod.

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 125 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

Chwyt kwadratowy  $\square$ : 11 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 16,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
-----------------	---

Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
norma	DIN 40435
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	M16
długość całkowita L	125 mm
Klasa tolerancji	6HX mod.
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
Chwył kwadratowy □	11 mm
głębokość gwintu	48 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	16,5 mm
powłoka	AlTiX
Rodzaj gwintu	EG-M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

