

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122738 16
GTIN	4045197567871
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej $12 \times D$, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od $20 \times D$ do $30 \times D$ jest to bezwzględnie konieczne.

Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 59 mm

długość całkowita L: 133 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	83 mm
Ø nom. D _c	16 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	p6
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	59 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte