

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122760 1
GTIN	4045197263346
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 6,5 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nom. D _c	1 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	6,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte