

**Garant**
**Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,25-X mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121220 0,25-X
GTIN	4062406228750
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

Wysokowydajne wiertła miniaturowe z **bardzo długą częścią roboczą**.

Ø chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wiertel do zastosowań HPC**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:**

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 8 tygodni roboczych.

Minimalne zamówienie: 15 sztuk.

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Zastrzegamy sobie prawo do przekroczenia wielkości zamówienia o maksymalnie 3 sztuki.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / 0,004

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

zakres Ø	0,25 - 0,29 mm
długość całkowita L	38 mm

norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / 0,004
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ nom. $D_c$	0,25 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	3,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Chwyt walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte